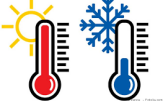


Instrucciones de procesamiento

Tapones de rosca G-Cap®



1	Almacenamiento en general 	Inodoro, seco, protegido contra los rayos UV en caja sellada a temperatura de +5 °C a +35 °C 48 h antes del procesamiento a temperatura de + 15 °C a + 25°C.
2	Cierres en general	Los tapones de rosca son cilindros de taponado transformables. Por lo tanto, no todos los parámetros de procesamiento pueden especificarse con precisión milimétrica (sólo los anchos). Breves pruebas a realizar por el usuario antes de cada llenado con el fin de obtener valores de apertura y estanqueidad, son absolutamente necesarios, especialmente en las primeras entregas.
3	Botellas 	Utilice únicamente vidrio nuevo (DIN EN 16293 / CE.T.I.E GME 30.13). Compruebe si la boca de la botella está dañada antes de usarla (grietas, astilladuras, boca desbarbada, textura piel de naranja).
4	Embotellado: durante y después 	Temperatura ambiente para el cierre y el contenido: +5 a +30°C. Cumplimiento de la altura de llenado: indicada en el borde o en la base de la botella (en caso necesario ver ficha técnica). Especificación para 20°C por ejemplo 47 mm. En caso de desviaciones de la temperatura, la altura de llenado debe ajustarse respectivamente. Compruebe que el cabezal de taponado cumpla con las especificaciones indicadas en la ficha técnica del proveedor. ¿Está bien colocada la junta de estanqueidad? Controles visuales y mecánicos después del cierre: la profundidad de extracción, la rosca y el rebordeado deben ser correctos (sin daños visuales). Cierre céntrico, ligera apertura, ligera huella en la boca? Los controles deberían repetirse cada 30 minutos. Después del cierre: almacenamiento en posición vertical durante por lo menos 10 minutos
5	Almacenamiento 	Contenido: de +5°C a +35°C Tapones: Cerrar nuevamente herméticamente los embalajes abiertos.